

Verpackungsmaschinen
und Automatisierungen
auf höchstem Niveau

**WILHELM
FISCHER** **WF**
SPEZIALMASCHINEN



MCP-Reihe

🌐 wirverpackenbier.de

🌐 balimpivo.cz





WIR sind FISCHER
100% VOLLER SCHUB
für innovative Ideen



WIR sind FISCHER
100% EIN TEAM
für höchste Ansprüche



WIR sind FISCHER
100% HERZBLUT
für unsere Arbeit

Wir sind Fischer **Innovation, Teamgeist und Herzblut**

Was wir auch tun, das machen wir mit Herzblut und Leidenschaft. Wir lieben die Herausforderung für unsere Kunden immer die bestmögliche Lösung zu erarbeiten. Mit unserer Allgäuer „Mächler“ - Mentalität tüfteln wir so lange an Ihrer Aufgabenstellung bis wir die perfekte Lösung gefunden haben. Wir haben höchste Ansprüche an unsere Arbeit und stellen uns gemeinsam jeder Herausforderung. Fordern Sie uns - Wir geben immer 100%.

Alles aus einer Hand **Vom Konzept bis zur After-Sales-Betreuung**

Bei Wilhelm Fischer haben wir alle Bereiche unter einem Dach. Dadurch bündeln wir das Wissen und haben sehr kurze Wege. Sie erhalten bei uns „Alles aus einer Hand“, vom ersten Konzept bis zur After-Sales-Betreuung. Mehr als 40% unserer Mitarbeiter verfügen als Ingenieure, Meister oder Techniker über eine sehr hohe technische Qualifikation und garantieren Ihnen höchste Qualität und Lösungskompetenz.

Auf höchstem Niveau **Verpackungsmaschinen und Automatisierungen**

Wir stehen für soliden, flexiblen und maßgeschneiderten Maschinenbau in den Bereichen Verpackungsmaschinen und Automatisierungstechnik. Für die Brauerei- und Getränkeindustrie bauen wir seit vielen Jahrzehnten Maschinen zur Verpackung von Flaschen oder Dosen in Multipacks, Baskets oder vollverschlossene Schachteln. Im Bereich Sonderlösungen konzipieren wir Verpackungsmaschinen genau nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen. Für die hochautomatisierte Montage von Präzisionsteilen konzipieren und bauen wir komplette Fertigungslinien. Egal in welcher Sparte, folgende Maßstäbe sind charakteristisch für alle unsere Anlagen:

Langlebigkeit

Maschinen von Wilhelm Fischer leisten bei vielen unserer Kunden, teilweise seit über 40 Jahren, zuverlässig und präzise ihre Arbeit - wie am ersten Tag.

Produktionssicherheit

Durch Ihre robuste Bauweise und den Einsatz hochwertigster Komponenten von namhaften Zulieferern bleibt eine Anlage von Wilhelm Fischer praktisch nie stehen.

Flexibel & intelligent

Unser langfristiges Denken macht Ihre Maschine über die gesamte Lebensdauer für neue Anforderungen konfigurierbar.

Unsere Maschinensoftware macht auch komplexe Anlagen einfach bedienbar und lässt keine Wünsche offen.

Seit über 70 Jahren konstruieren, fertigen, installieren und betreuen mittlerweile über 80 hochqualifizierte Mitarbeiter Verpackungsmaschinen für die Getränke-, Lebensmittel- und Konsumgüterindustrie.

Darüber hinaus realisiert Wilhelm Fischer seit 1996 modernste Automatisierungssysteme für die Montage und Prüfung von Präzisionsteilen.

Mehr als 40 % unserer Mitarbeiter verfügen als Ingenieure, Meister oder Techniker über eine sehr hohe technische Qualifikation und garantieren Ihnen allerhöchste Qualität und Lösungskompetenz.

Als inhabergeführtes mittelständisches Unternehmen mit schlanken Strukturen und hoher Fertigungstiefe reagieren wir sehr flexibel auf Ihre Anforderungen.

Eigenverantwortung und die notwendige Entscheidungsfreiheit unserer Mitarbeiter sind die Grundlage für die hohe Zufriedenheit unserer Kunden.

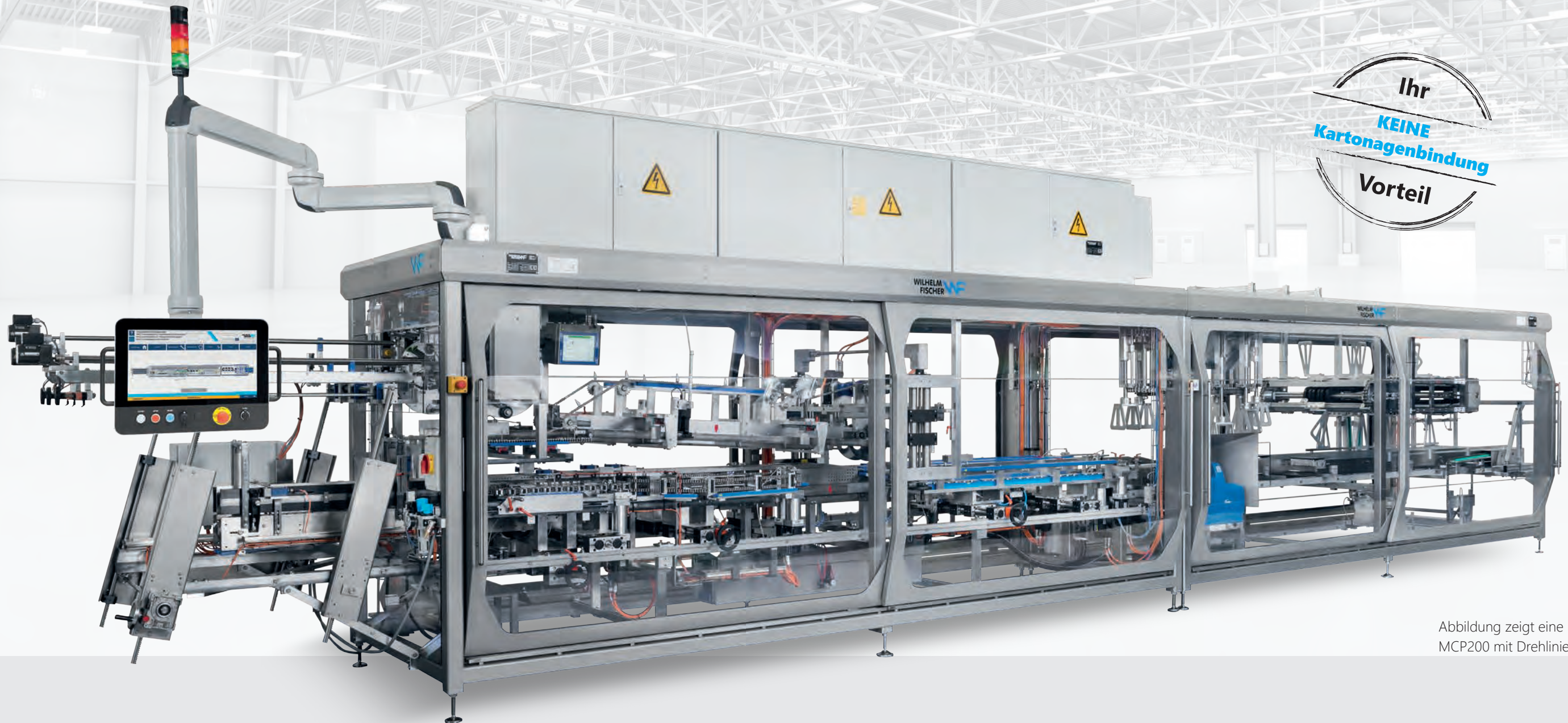
Innerhalb der letzten 15 Jahre hat der Erfolg unserer Verpackungs- & Automatisierungstechnik die Erweiterung unserer Produktionsfläche um 150 % auf heute 5.000 m² erforderlich gemacht. Im gleichen Zeitraum hat sich die Anzahl der Mitarbeiter nahezu verdoppelt.

Die kontinuierliche Ausbildung unseres Nachwuchses, langfristiges Denken und ein Durchschnittsalter von unter 40 Jahren machen uns zu einem dynamischen und zukunftsorientierten Unternehmen.



Christian Greiter & Rupert Greiter
Geschäftsführer und Teilhaber

Die MCP-Reihe



Ihr
KEINE
Kartonagenbindung
Vorteil

Abbildung zeigt eine
MCP200 mit Drehlinienverteiler

Für jeden Einsatz die passende Lösung

Unsere **MCP Multipackmaschinen** sind **ausgereifte Anlagen** zur Verpackung von Flaschen oder Dosen in Manschetten, Baskets und vollverschlossene Schachteln für Leistungen von 30 - 480 Verpackungen pro Minute. Unsere Anlagen laufen zuverlässig und mit hoher Verfügbarkeit zur Zufriedenheit unserer Kunden - **weltweit**. Unser langfristiges Denken macht Ihre Multipack-Anlage über die gesamte Lebensdauer **für neue Anforderungen konfigurierbar**. Sie sind an keinen Packmittelhersteller gebunden und sichern sich dadurch einen Wettbewerbsvorteil.

Als **Ergänzung zu unseren Multipackmaschinen** bieten wir auch Linien- und Drehlinienverteiler sowie Crate-Cover-Applikatoren / Sunshield-Inserten an.

Features der MCP Maschinenreihe

- + Keine Kartonagenbindung
- + höchste Lauf- und Prozesssicherheit durch verschiedene Maschinendetails
- + Alle am Markt üblichen Verpackungsarten sind auf einem System herstellbar
- + Ausgleich der Flaschentoleranzen durch spezielles Kettensystem und Packungsverleimung
- + verbesserte Packungsstabilität / Stapelbarkeit durch stramme Verpackung (z.B. für Displays)
- + Leitsystemanbindung nach Weihenstephaner Standard
- + Integration verschiedenster Drucksysteme
- + Integration von Barcode-Readern
- + Aufgrund unserer Erfahrungen im Spezialmaschinenbau können auch spezielle Kundenwünsche umgesetzt werden

Multipack MCP30 Combi

Flexible Verpackungsmaschine für niedrige Leistungsbereiche zur vollautomatischen Verpackung von Flaschen oder Dosen in Manschetten, Baskets oder vollverschlossene Verpackungen.

Features Maschine

- + Maschinenleistung bis 30 Verpackungen / Minute
- + Inline- und Offline-Betrieb
- + Vollautomatischer Betrieb
- + Geringer Platzbedarf
- + Hochflexibler Einsatz mit kurzen Umrüstzeiten, ideal für Umpackanlage
- + Verschiedene Formationen & Flaschentypen möglich
- + Nachrüstung weiterer Flaschen & Verpackungen problemlos möglich
- + Integrierter Linienverteiler optional
- + Ausgleich der Flaschentoleranzen vor der Packungsverleimung
- + Verarbeitung von Bügelverschlussflaschen möglich
- + Flaschenorientierung optional
- + Flaschenuntermischung optional
- + EAN - Code Abdeckung optional
- + Maschine kann auch nachträglich mit den Optionen aufgerüstet werden

Ihr
**KEINE
Kartonagenbindung**
Vorteil



Kartonmanschetten, Baskets und vollverschlossene Verpackungen auf einer Maschine möglich!

Funktionübersicht

MCP30	bis 30 Packungen / min.					
Behältergrößen	Ø 50 - 80 mm, Höhe 85 bis 300 mm; andere Größen auf Anfrage					
Manschetten	2 x 2		2 x 3		2 x 4	1 x 2 1 x 3 1 x 4
Baskets	2 x 2		2 x 3			
Vollverschlossene Verpackungen	2 x 2		2 x 3			
Abmessungen zuzüglich Laufbänder	3.000 x 1.400 x 2.860 mm (l x b x h)					



Manschette



Manschette



Offener Basket



Offener Basket



Geschlossener Basket



Vollverschlossene Verpackung



Manschette



Manschette

Multipack MCP60

Flexible Verpackungsmaschine für mittlere Leistungsbereiche zur vollautomatischen Verpackung von Flaschen oder Dosen in Manschetten.

Features Maschine

- + Maschinenleistung bis zu 60 Verpackungen / Minute
- + Vollautomatischer Inline-Betrieb
- + Verschiedene Formationen und Flaschentypen möglich
- + Schonende Produktverarbeitung
- + Ausgleich der Flaschentoleranzen durch spezielles Kettensystem und Packungsverleimung
- + Verarbeitung von Bügelverschlussflaschen möglich
- + Orientierung von Bügelverschlussflaschen optional

Ihr
**KEINE
Kartonagenbindung**
Vorteil



Orientierung von
Bügelverschlussflaschen möglich

Abbildung ähnlich

Funktionübersicht

MCP60	bis 60 Verpackungen / min.*
Behältergrößen	Ø 55 - 70 mm, Höhe 85 bis 270 mm; andere Größen auf Anfrage
Manschetten	2 x 2 2 x 3 2 x 4
Abmessungen zuzüglich Laufbänder	4.000 x 1.850 x 2.860 mm (l x b x h)

*Gegebenfalls sind höhere Leistungen abhängig vom Flaschendurchmesser erreichbar



Manschette



Manschette



Manschette



Manschette

Multipack MCP200

Flexible Verpackungsmaschine für mittlere und hohe Leistungsbereiche zur vollautomatischen Verpackung von Flaschen oder Dosen in Manschetten.

Features Maschine

- + Maschinenleistung bis zu 240 Verpackungen / Minute
- + Vollautomatischer Inline-Betrieb
- + Verschiedene Formationen und Flaschentypen möglich
- + Gleichmäßiger und schonender Zuschnitttransport durch Spindelmagazin
- + Schonende Produktverarbeitung
- + EAN - Code Abdeckung optional
- + Ausgleich der Flaschentoleranzen durch spezielles Kettensystem und Packungsverleimung
- + Verarbeitung von Bügelverschlussflaschen möglich

Ihr
**KEINE
Kartonagenbindung**
Vorteil



Als Tandem Maschine bis zu
480 Verpackungen / min. möglich

Funktionübersicht

MCP200 MCP200 Tandem	bis 240 Verpackungen / min. bis 480 Verpackungen / min.
Behältergrößen	Ø 55 - 70 mm, Höhe 85 bis 270 mm; andere Größen auf Anfrage
Manschetten	2 x 2 2 x 3 2 x 4 1 x 2 1 x 3 1 x 4
Abmessungen zuzüglich Laufbänder	5.000 x 1.850 x 2.860 mm (l x b x h)



Manschette



Manschette



Manschette



Manschette

Multipack MCP200 Combi

Flexible Verpackungsmaschine für mittlere und hohe Leistungsbereiche zur vollautomatischen Verpackung von Flaschen oder Dosen in Manschetten, Baskets oder vollverschlossene Verpackungen.

Features Maschine

- + Leistung bis zu 240 Verpackungen / Minute
- + Als reine Basketausführung möglich
- + Vollautomatischer Inline-Betrieb
- + Verschiedene Formationen und Flaschentypen möglich
- + Gleichmäßiger und schonender Zuschnittstransport durch Spindelmagazin
- + Schonende Produktverarbeitung
- + Ausgleich der Flaschentoleranzen durch spezielles Kettensystem und Verleimung der Packungen
- + Verarbeitung von Bügelverschlussflaschen möglich



Ihr
KEINE
Kartonagenbindung
Vorteil

Kartonmanschetten und Baskets
auf einer Maschine möglich!

Funktionübersicht

MCP200 Combi	Leistung abhängig von der gewünschten Verpackungsart										
Behältergrößen	Ø 55 - 70 mm, Höhe 150 bis 270 mm; andere Größen auf Anfrage										
Manschetten bis 240 Verpackungen / min.	2 x 2		2 x 3		2 x 4		1 x 2		1 x 3		1 x 4
Baskets bis 150 Verpackungen / min.	2 x 2		2 x 3								
Abmessungen zuzüglich Laufbänder	8.500 x 2.500 x 2.960 mm (l x b x h)										



Manschette



Manschette



Offener Basket



Offener Basket



Geschlossener Basket



Manschette



Manschette



Manschette

Multipack MCP200 FEC

Flexible Verpackungsmaschine für mittlere und hohe Leistungsbereiche zur vollautomatischen Verpackung von Flaschen und Dosen in Manschetten oder vollverschlossene Verpackungen (Verwendung flachliegender Zuschnitt).

Features Maschine

- + Leistung bis zu 170 Verpackungen / min.
- + Alle Packungsarten werden vom flachliegenden Zuschnitt hergestellt
- + vollautomatischer Inline-Betrieb
- + Gleichmäßiger und schonender Zuschnitttransport durch Spindelmagazin
- + Schonende Produktverarbeitung
- + Ausgleich der Flaschentoleranzen durch spezielles Kettensystem und Verleimung der Packungen



Ihr
KEINE
Kartonagenbindung
Vorteil

Kartonmanschetten und vollverschlossene Verpackungen vom flachliegenden Zuschnitt auf einer Maschine möglich!

Abbildung zeigt eine MCP200 FEC mit Drehtlinienverteiler

Funktionübersicht

MCP200 FEC	Leistung abhängig von der gewünschten Verpackungsart		
Behältergrößen	Ø 55 - 70 mm, Höhe 85 bis 270 mm; andere Größen auf Anfrage		
Manschetten bis 170 Verpackungen / min.	2 x 2	2 x 3	2 x 4
Vollverschlossene Verpackungen bis 170 Verpackungen / min.	2 x 2	2 x 3	
Abmessungen zuzüglich Laufbänder	10.000 x 1.850 x 2.860 mm (l x b x h)		



Manschette Manschette Manschette Verschlossene Verpackung



Vollverschlossene Verpackung Manschette mit EAN-Code Abdeckung

Linien- und Drehlinienverteiler

Erweiterungen für mehr Effizienz

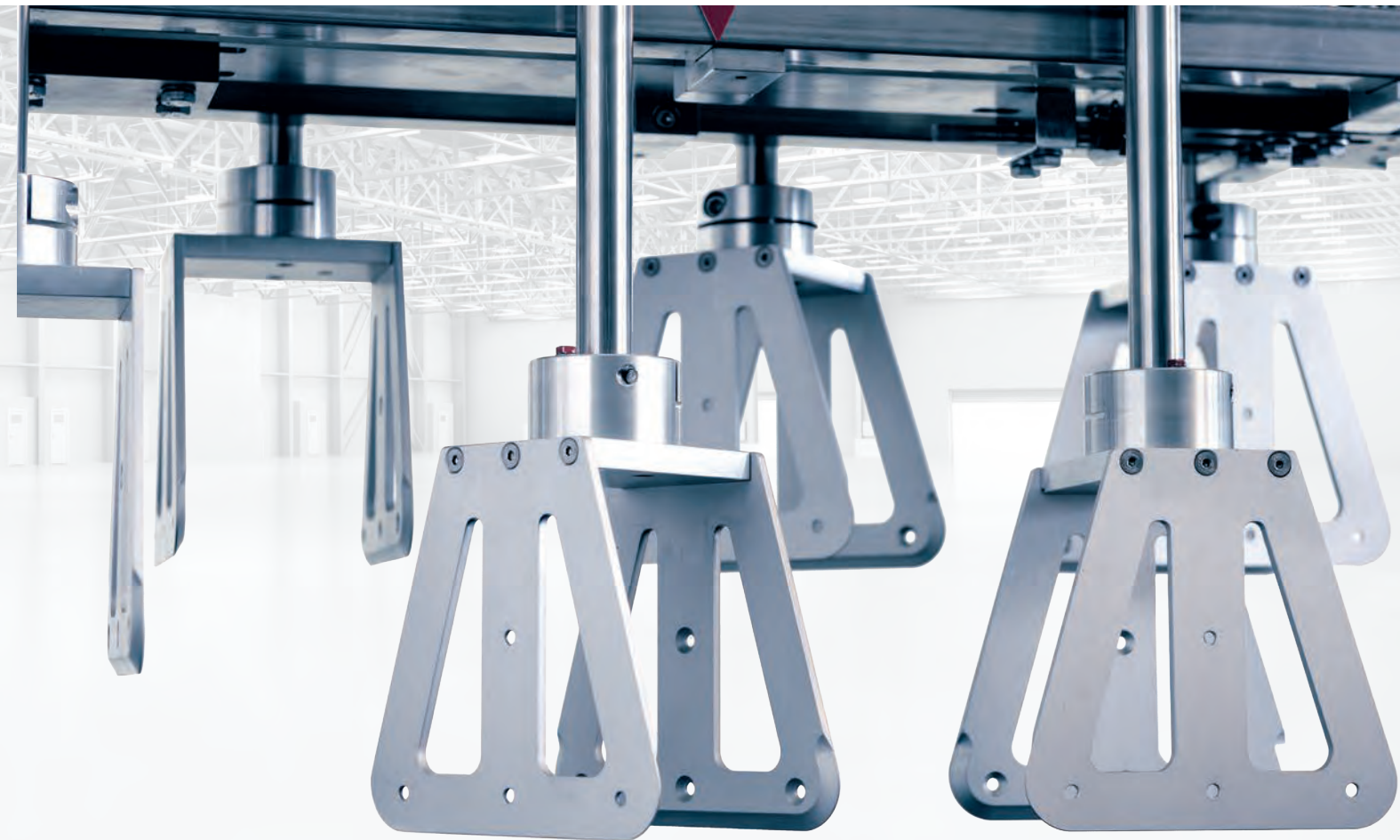


Abbildung zeigt einen Linienverteiler

Als Ergänzung zu unseren Multipack-Maschinen bieten wir Linien- und Drehlinienverteiler zur Bildung von Formationen vor einem Tray- oder Folienpacker an.

Im Gegensatz zu vielen anderen Linien- und Drehlinienverteilern werden in unseren Anlagen die Verpackungen formschlüssig gedreht und verschoben, so dass die Verpackungen nicht beschädigt werden und auch bei einer hohen Maschinengeschwindigkeit nicht umfallen können.

Das Verteilen von einreihigen Verpackungen (z.B. 1x3) und das Drehen von quadratischen Verpackungen (z. B. 2x2) ist bei hoher Geschwindigkeit prozesssicher möglich.

Linienverteiler: Verteilen der Verpackungen auf 2, 3 oder 4 Gassen
Abmessungen: 2.300 x 1.850 x 2.300 mm (l x b x h)

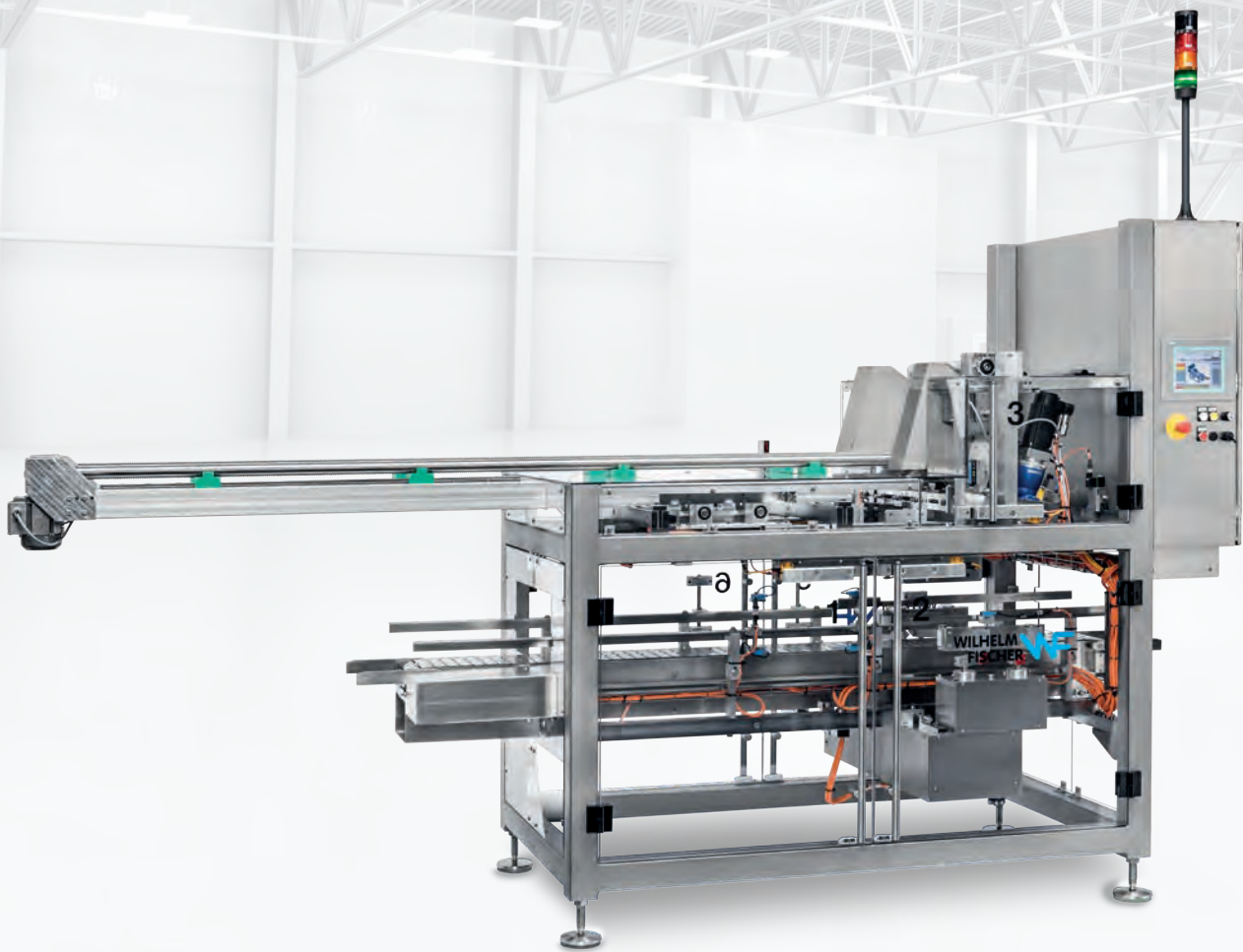
Drehlinienverteiler: Drehen der Verpackungen um 90°, Verteilen der Verpackungen auf 2, 3 oder 4 Gassen
Abmessungen: 4.000 x 1.850 x 2.300 mm (l x b x h)

Einreihige und quadratische Verpackungen können bei hoher Geschwindigkeit sicher verarbeitet werden

Features Maschine

- + Sicherer Betrieb bei hohen Geschwindigkeiten (bis 250 Packungen / Minute)
- + Verteilung auf zwei bis vier Gassen
- + Tandemausführung möglich
- + Verschiedene Dreh- bzw. Verteilmuster möglich
- + Formschlüssiges Greifen der Verpackungen von oben
(Diese werden nicht beschädigt und fallen auch bei hoher Maschinengeschwindigkeit nicht um)
- + Einreihige und quadratische Verpackungen können sicher bei hoher Geschwindigkeit verarbeitet werden

Crate Cover / Sunshield-Inserter



Die Crate Cover Maschine legt eine Kartonauflage auf einen Getränkekasten auf und klippt diese optional fest. Die Auflage dient als Lichtschutz und kann als zusätzliche Werbefläche, z.B. für Verkaufsaktionen, genutzt werden.

Das Langzeitmagazin muss nur etwa alle zwei Stunden nachgefüllt werden. Die kompakte Maschine kann direkt im Prozess platziert werden, da auch ein Durchlaufbetrieb ohne Auflegen einer Kartonauflage möglich ist.

Features Maschine

- + Maschinenleistung bis 55 Kisten / Minute
- + Großes Langzeitmagazin (Das Magazin muss etwa alle zwei Stunden nachgefüllt werden)
- + Kompakte Bauform 2.500 x 1.000 x 2.000 mm (l x b x h)
- + Maschine kann direkt im Prozess platziert werden (Durchlaufbetrieb ohne Applikation möglich)
- + Programm zur Applikation nur auf der obersten Lage einer Palette mit Getränkekisten möglich

Referenzen - Brauereien

Sie sind in guter Gesellschaft

Alpirsbacher	Beck`s	Berg	Bitburger
Dinkelacker	Duvel	Einbecker Brauhaus	Feldschlösschen
Forst	Gilde	Gold Ochsen	Hochdorfer
König	Köstritzer	Krombacher	Leibinger
Licher	Lichtenauer Mineralquellen	Oettinger	Paulaner
Ratsherrn	Radeberger	Rhodus Mineralquellen	Sirl Interaktive Logistik
Veltins	Vivi Kola	Witteringer	Wolters

Wilhelm Fischer

Service & Qualität stehen über allem!

**Unser Service - damit es bei Ihnen läuft
Ihre Vorteile auf einen Blick**

**Unser Service beginnt mit der Inbetriebnahme und steht Ihnen jederzeit kompetent zur Verfügung -
Ein Maschinenleben lang.** Als Kunde von Wilhelm Fischer stellen Sie zu Recht gehobene Ansprüche an Ihre Maschine
und an den Service. Wir werden jederzeit alles dafür tun, dass Sie mit unserer Betreuung vollstens zufrieden sind.

Komplettbetreuung

Wir stehen Ihnen jederzeit mit
unserer Kompetenz zur Seite -
und liefern alles aus einer Hand.

Größtmögliche Sicherheit

Alle produzierten Maschinen, Zubehör
und Ersatzteile verlassen komplett geprüft
und getestet unser Haus.

Verlässliche Versorgung

Unsere Fertigungstiefe sichert Ihnen
hochwertige Original-Ersatzteile auch
nach über 10 Jahren.

Kompetenter Service

Durch regelmäßige Schulungen
sind unsere Servicetechniker immer
auf dem neuesten Stand.

Zuverlässige Wartung

Regelmäßige Wartung durch unsere Servicetechniker
schützt Ihre Produktion vor ungeplanten Stillständen
und vorzeitigem Verschleiß. Ihre Produktion profitiert
von der Beratungskompetenz unseres Fachpersonals
und bleibt immer up-to-date.

Mehr als 70 Jahre Erfahrung

Von Anfang an bieten wir Ihnen
langjährige Kompetenz und Know-how.



Lernen Sie uns kennen und besuchen Sie uns im Allgäu



Hier geht's zum
Imagefilm



Hier geht's zum
virtuellen Rundgang.





Linggenger Straße 1
87471 Durach
Deutschland

☎ +49 831 / 56419-0
☎ +49 831 / 56419-50
✉ info@wilhelm-fischer.de

🌐 www.wilhelm-fischer.de
🌐 www.wirverpackenbier.de
🌐 www.balimpivo.cz